
Formulaire à retourner

Veillez renvoyer ce formulaire dûment rempli à:

Fax: +49 (0) 72 67/8 09-180

Pour plus de renseignements, contactez-nous au:

Tel: +49 (0)72 67/8 09-141

Votre demande sera traitée dans les plus brefs délais.

Formulaire de renseignements pour Automatisation flans et pièces finies

1. Renseignements sur l'entreprise et les interlocuteurs

Nom, prénom	_____	Pays	_____
Fonction	_____	Téléphone	_____
Société	_____	Fax	_____
Rue, B.P.	_____	E-mail	_____
Code postal, Ville	_____		
Branche d'activité	_____		

2. Type de presse à automatiser

- Presse à présenter
- Presse à outil progressif (ProgDie)
- Presse transfert
- Ligne de presses
- Presse Crossbar
- Autre type de presse: _____

3. Sur quel type d'automatisation souhaitez-vous des renseignements?

- Dépilleur de flans
- Liaison entre presses
- Evacuation des pièces finies
- Système d'empilage automatique des pièces finies
- Lave-flans
- Lubrificateur de flans
- Autres types d'automatisation: _____

Formulaire de renseignements pour Automatisation flans et pièces finies

4. Types de matériaux à transformer

- Acier
- Flans raboutés
- Aluminium

Autres matériaux: _____

5. Rendement requis

- Acier
- Flans raboutés
- Aluminium

Autres matériaux: _____

Rendement = _____ 1/min

Rendement = _____ 1/min

Rendement = _____ 1/min

Rendement = _____ 1/min

6. Merci de nous préciser les données techniques suivantes:

Dimensions des flans

- Flans individuels

dim. mini sens du transport = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
maxi sens perpendiculaire = _____ mm

- Flans doubles
parallèles

dim. mini sens du transport = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
maxi sens perpendiculaire = _____ mm

- Flans doubles
parallèles

dim. mini sens du transport = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
maxi sens perpendiculaire = _____ mm

Pile de flans

Hauteur de pile

min.: _____ mm

max.: _____ mm

Poids d'une pile

max.: _____ kg

Manutention des flans

- sans palette
- avec palette

Dimensions des pièces finies

dim. mini sens du transport = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
maxi sens perpendiculaire = _____ mm

Formulaire de renseignements pour Automatisation flans et pièces finies

Dimensions des conteneurs de transport

dim. mini sens du transport = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
dim. mini sens perpendiculaire = _____ mm
maxi sens perpendiculaire = _____ mm

7. Type de changement d'outil

- manuel
- automatique
- outillage universel

8. Place disponible

Longueur = _____ mm
Largeur = _____ mm

9. Informations sur le lieu d'implantation

Hauteur maximale du hall sous grue _____ mm
Profondeur des fondations/fondations disponibles _____ mm
Montage sur silent-blocs? oui non
Faut-il livrer les dalles de fondation également? oui non
Possibilité de poser des rails sur le sol? oui non
Possibilité de poser des chemins de câble sur le sol? oui non
Autres contraintes: _____

10. Conditions environnementales sur le lieu d'implantation

- Températures élevées de > 40 °C
- Variations de température élevées de > 25 °C
- Forte augmentation de particules dans l'air
- Autres: _____

11. Merci d'indiquer ci-dessous tout autre renseignement utile que nous devons prendre en compte lors de l'établissement de notre devis.
